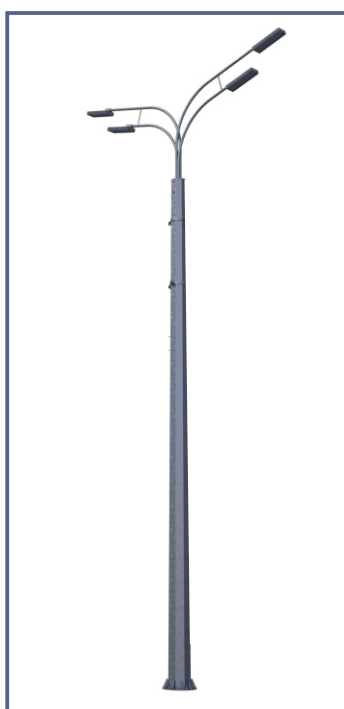


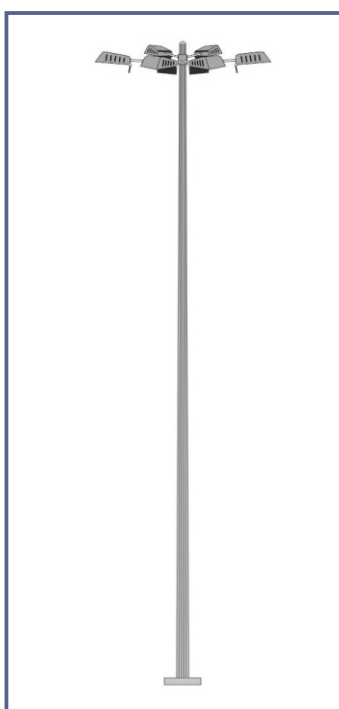
Каталог продукции



Опоры ВЛ
повышенной
надежности



Опоры
освещения



Мачты
освещения



Защита от
коррозии
35 лет



ТЦК

2020 год

ОГЛАВЛЕНИЕ

<i>Опоры ВЛ повышенной надежности</i>	<i>4 - 8 стр.</i>
<i>Инновационная антикоррозийная защита</i>	<i>9 стр.</i>
<i>Опоры освещения</i>	<i>10 - 11 стр.</i>
<i>Мачты освещения</i>	<i>12 - 13 стр.</i>
<i>Молниеотводы</i>	<i>14 - 15 стр.</i>

ООО «ТЦК» (далее - Компания) является эксклюзивным дилером производственной компании, основное направление деятельности которой - изготовление металлоконструкций промышленно-гражданского назначения, свайных оснований, а также трубчатых и граненых опор линий электропередач, электроосвещения и силовых опор (далее - Опоры).

На основе большого опыта и инновационного подхода специалистами Компании удалось разработать уникальные конструкции опор. Данные разработки прошли испытания и были зарегистрированы Федеральной службой интеллектуальной собственности как уникальные, что подтверждено патентами.

Производственные мощности Компании базируются в г. Екатеринбурге. Данная локация предприятия обеспечивает значительные преимущества. Отметим основные из них:

- Высококачественный заготовительный материал;
- Низкие логистические затраты на поставку материалов;
- Сокращение расходов на поставку продукции до объекта.

Также необходимо отметить, что преобладающее количество профильных специалистов имеют подтвержденную высокую квалификацию.

Компания сегодня - это:

- ***более 100 сотрудников;***
- ***9800 м.кв. производственных площадей;***
- ***производство полного цикла;***
- ***возможность нанесения инновационного антикоррозийного покрытия;***
- ***производство прошло сертификацию ISO 9001;***
- ***реализация инновационных решений в опорах ВЛ;***
- ***защита металла от коррозии на 35 лет.***

ОПОРЫ ДЛЯ ВЛ 6-35 кВ ПОВЫШЕННОЙ НАДЕЖНОСТИ НА СТОЙКАХ ПЕРЕМЕННОГО СЕЧЕНИЯ

Стальные опоры для высоковольтных линий электропередач повышенной надежности изготовлены из гнутого металлического профиля. Изготовление опор осуществляется по техническим условиям: ТУ 25.11.22-001-32271901-2018. Благодаря конструктивной особенности оригинального узла крепления на стойке в процессе эксплуатации данных опор, исключает «сползание» опоры по фундаментной трубе-основания.

Отметим следующие отличительные характеристики изделий:

- ☑ Повышенная надежность и долговечность ВЛ.
- ☑ Снижение в 15-20 раз вероятности отказа ВЛ при гололедно-ветровых перегрузках.
- ☑ Снижение эксплуатационных расходов в тяжелых климатических условиях.
- ☑ Опоры переменного сечения разработаны для применения их в районах с нестабильными грунтами, в т.ч. районах вечной мерзлоты (путем свайной установки).

Все комплекты опор выполнены в одностоечном исполнении без подкосного типа.



ВИДЫ ОПОР

Промежуточная опора

Угловая промежуточная опора

Анкерная опора

Угловая анкерная опора

Ответвительная анкерная опора



*Альбом типовых решений предоставляется по запросу.
Заявку направляйте на адрес электронной почты дистрибьютора:
info@tccom.ru*

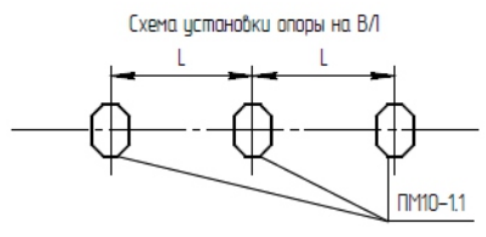
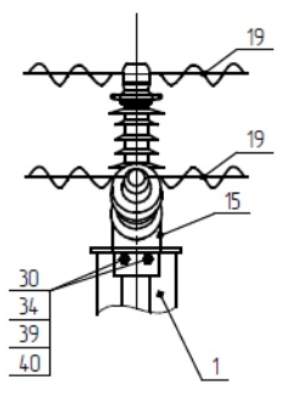
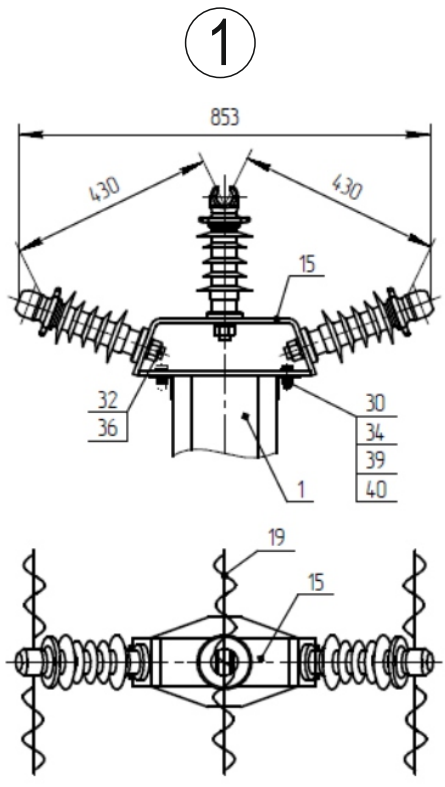
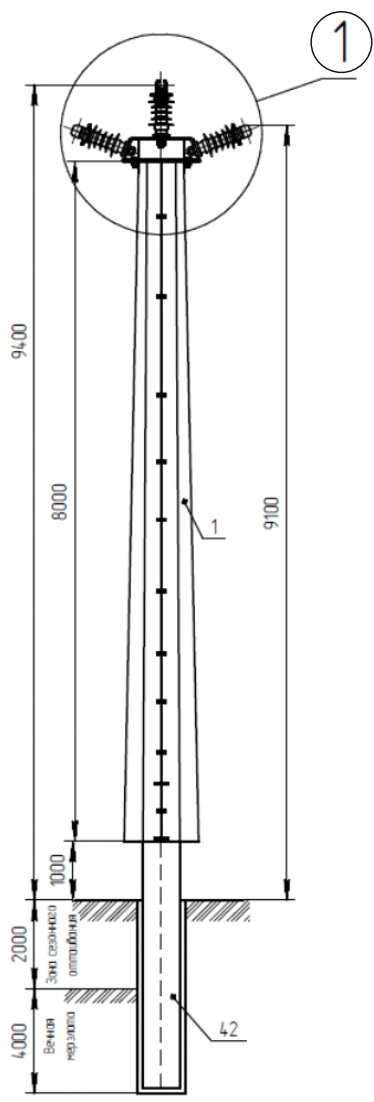
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА (справочно из альбома типовых решений)

Для промежуточных опор ПМ10-1.1, ПМ10-1.2, ПМ10-2.1, ПМ10-2.2 применяются стойки СПс80-8 длиной 8 метров и несущим изгибающим моментом на уровне крепления к сваям 80 кНм, изготавливаемого из стального листа толщиной 4 мм.

ОПОРА ПМ10-1.1

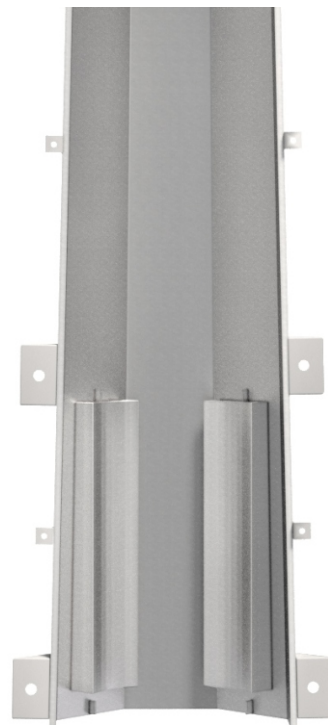
Технические характеристики:

- Тип опоры - промежуточная, одностоечная свободностоящая конструкция;
 - Марка стойки - СПс80/8 - стойка длиной 8 метров, изгибающий момент 8 тм;
 - Высота опоры Н, м. - 8,0;
 - Высота до нижней траверсы Н, м - 8,0;
 - Масса опоры без цинка в кг - 290,0;
 - Сейсмичность района в баллах - 9,5;
 - Ветровой район - с I по V
 - Район гололеда - с I по V
 - Марка провода - СИП-3 сечением 50, 70, 95, 120, 150 мм²;
 - Свайные фундаменты изготавливаются из стальных труб Φ 273 мм и толщиной стенки 10 мм.
 - (Свая С-8 L=8000 мм - ГОСТ 8732-70);
- Промежуточная опора ПМ10-1.1 является взаимозаменяемой, равной надежности и может применяться во всех указанных в проекте случаях.
- Имеет преимущество в стесненных условиях прохождения трассы ВЛ и при использовании в населенной местности.



Опора в разрезе

Эскиз уникального инновационного узла крепления.



Узел крепления на фундаментном основании

Эскиз установки опоры на свайную трубу.



Инновационные технологии в защите металла от коррозии

Предлагаем Вашему вниманию систему лакокрасочных материалов АКЗ (антикоррозионная защита), применяемую в различных отраслях промышленности и строительства для комплексной долговременной защиты от коррозии металлических изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях микроклиматических районов, типов атмосфер и категорий размещения по ГОСТ 15150, в т.ч с высокой коррозионной активностью.

Дополнительно отметим высокую устойчивость к воздействию морской и пресной воды, водных растворов солей, нефти и нефтепродуктов.

Система АКЗ состоит из следующих лакокрасочных материалов:

ГРУНТОВКА 2К-ЭП ZN УТС-АКЗ-НАНО

+ **ОТВЕРДИТЕЛЬ**

Является двухкомпонентным материалом, состоящим из базовой части на основе эпоксидной смолы с добавлением цинковой пыли и полиамидного отвердителя.

Грунтовка модифицирована многослойными углеродными нанотрубками Российского пр-ва.

Основные преимущества данной грунтовки:

- обеспечение долговременной и высокоактивной протекторной защиты стали за счет применения углеродным нанотрубок и содержания цинкового порошка;
 - высокие механические свойства и адгезия покрытия за счет применения углеродных нано- и использования эпоксидно-полиамидного пленкообразователя;
 - является тиксотропным материалом, позволяющим достигать заданной толщины покрытия за один слой;
 - длительный срок службы покрытия:
- более 8 лет в виде самостоятельного покрытия;
- более 35 лет в комплексных системах защиты с эмалями УТС-АКЗ-НАНО.

ЭМАЛЬ 2К-ПУ УТС-АКЗ-НАНО

+ **ОТВЕРДИТЕЛЬ**

Является двухкомпонентным материалом, состоящим из акриловой основы и алифатического отвердителя. Эмаль модифицирована многослойными углеродными нанотрубками Российского пр-ва.

Основные преимущества данной эмали:

- антистатические свойства за счет применения углеродных нанотрубок;
- длительное сохранение цвета и блеска покрытия, а также высокие физико-механические свойства за счет применения углеродных нанотрубок и акрил-уретанового пленкообразователя;
- производится с различной степенью блеска;
- выпускается различных цветов по каталогу RAL;
- является тиксотропным материалом, позволяющим достигать заданной толщины покрытия за один слой.

ОПОРЫ ОСВЕЩЕНИЯ

Изготовлено более 8500 опор освещения и опор контактной сети городского электрического транспорта.

Преимущества:

- ✓ Климатические районы - не ниже II-ого по ГОСТ 16350.;
- ✓ Ветровые районы - с I по V по СП 20.13330.2016;
- ✓ Снеговые районы - с I по VI по СП 20.13330.2016;
- ✓ Гололедные районы - с I по V по СП 20.13330.2016;
- ✓ Внешняя среда - слабоагрессивная (по степени агрессивного воздействия) по СП 28.13330.2017.



ВИДЫ ОПОР

Опоры несилловые

Опоры силовые

**Опоры контактных сетей
городского транспорта**

Опора светофора

По способу изготовления:

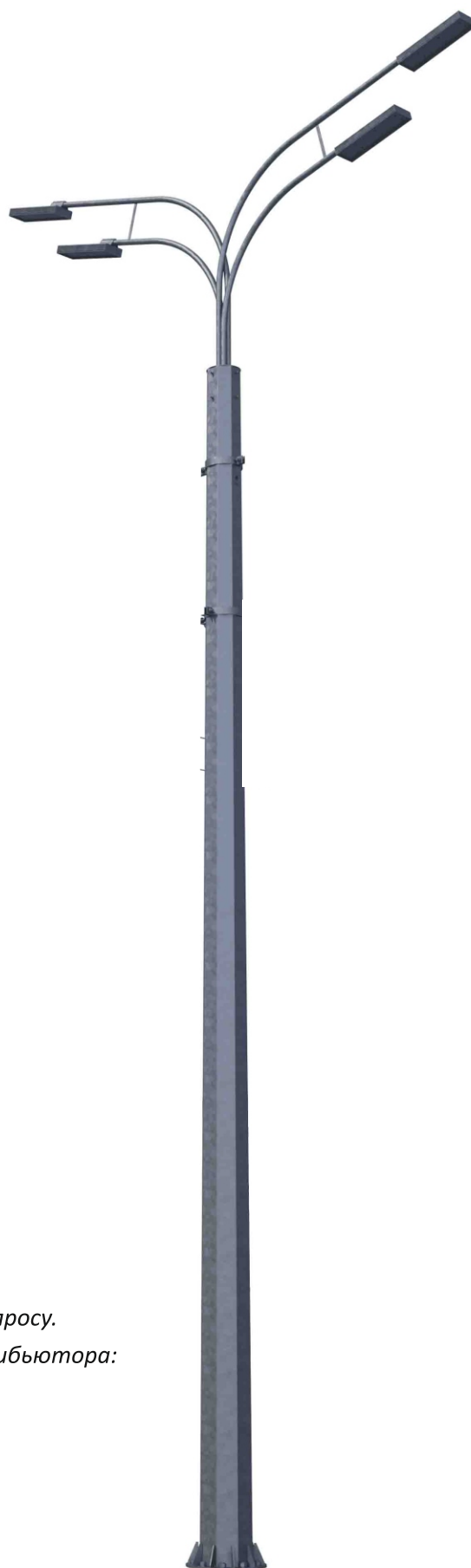
Граненные

Трубчатые

По способу установки:

Прямостоечные опоры

Фланцевые опоры



Альбом типовых решений предоставляется по запросу.

Заявку направляйте на адрес электронной почты дистрибьютора:

info@tccom.ru

МАЧТЫ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ

Мачты изготавливаются из листовой стали путем ее гибки и формирования круглого и многогранного профиля.

Мачта имеет переменное сечение с постепенным сужением от основания к вершине. Нижняя часть мачты оканчивается фланцем, усиленным ребрами жесткости. Высота опоры составляет от 16 до 50 метров.

Возможность установки до 12 осветительных приборов (прожектора). Все светильники монтируются на горизонтальной раме - так называемой, мобильной короне. Внутренняя часть короны кольцом охватывает опору и может двигаться вдоль нее. Вершина мачты оканчивается оголовком, на котором закреплены кронштейны для фиксации короны в рабочем положении и блоковая система для ее спуска и подъема.

Крепление мачты к фундаменту осуществляется болтовыми соединениями фланца и заложенной в бетон анкерной системы. Для ремонта и обслуживания корона опускается вниз при помощи лебедки и системы тросов, проложенных в полости мачты и пропущенных через блоки на оголовке.



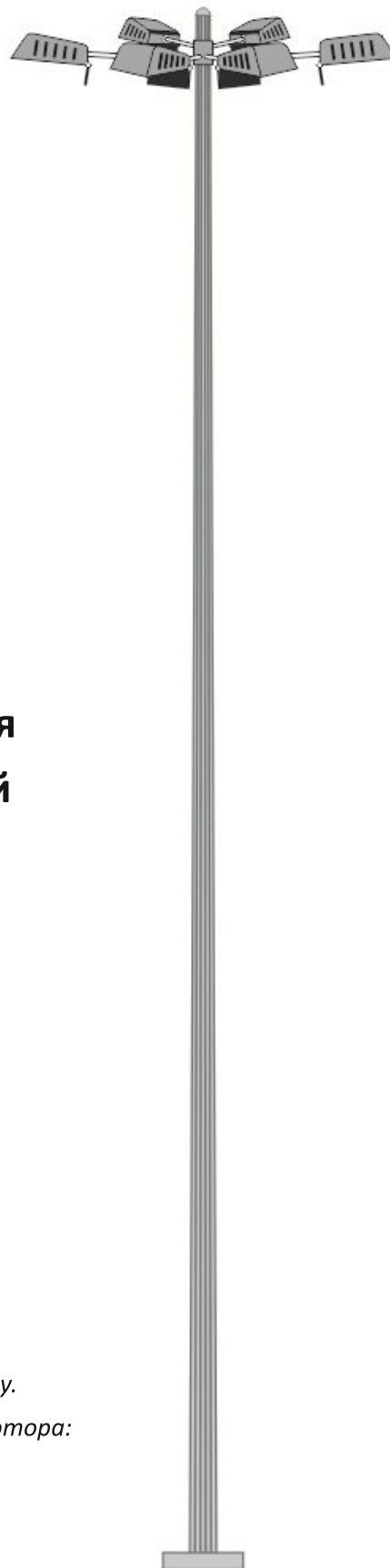
ВИДЫ

Высокомачтовые опоры освещения

Мачты освещения со стационарной площадкой обслуживания и ниже

ВМОН-16
ВМОН-20
ВМОН-30
ВМОН-35
ВМОН-40
ВМОН-50

*Альбом типовых решений предоставляется по запросу.
Заявку направляйте на адрес электронной почты дистрибьютора:
info@tccom.ru*



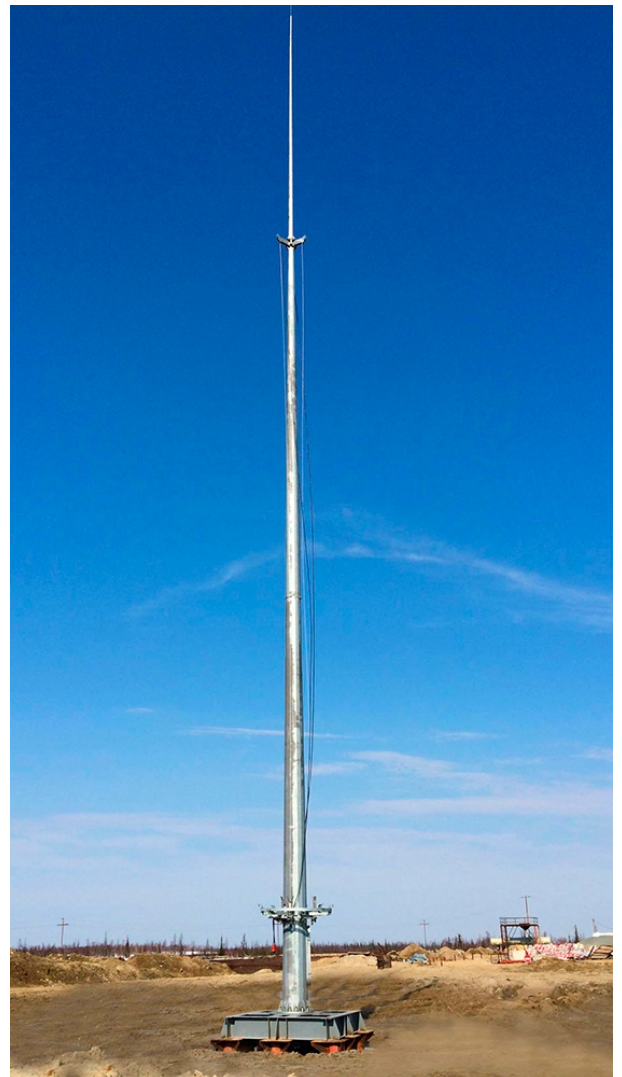
МОЛНИЕОТВОДЫ

Молниеотводы - обязательный элемент внешней молниезащатной системы, предназначенные для перехвата молний и передачи разряда по токоотводу к заземлителю в грунте, где разряд растекается и рассеивается. Специально установленные молниеприемники бывают многогранными, трубчатыми, штыревыми.

Молниеотводы (громозащита, грозозащита) - это комплекс технических решений и специальных приспособлений для обеспечения безопасности зданий, пожароопасных объектов, складов, а также имущества и людей находящихся на данных объектах.

Материал: легированная сталь

- Ветровые районы: с I по VII
- Фланцевое соединение к фундаменту
- Уникальное антикоррозийное покрытие 110 мкр обеспечивает защиту на 35 лет

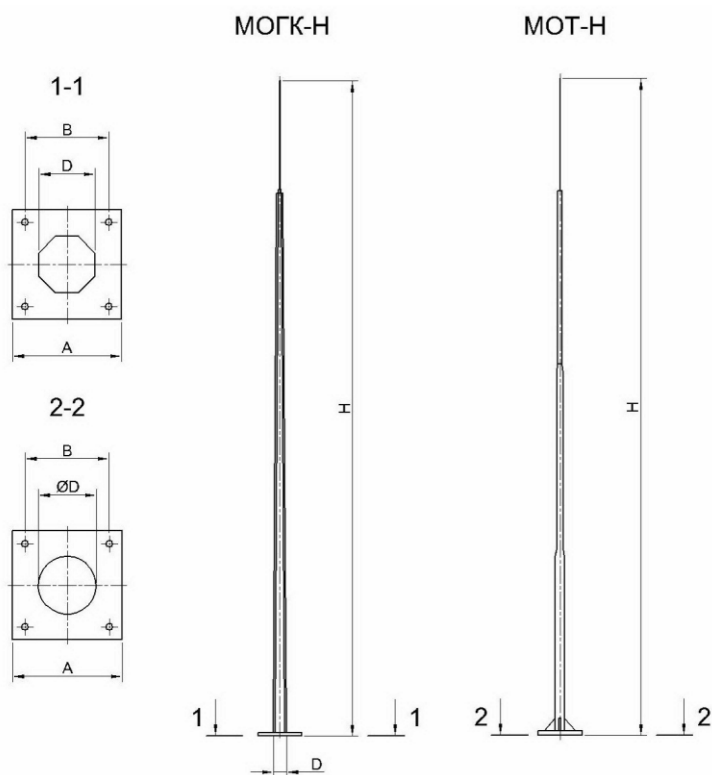


ВИДЫ МОЛНИЕОТВОДОВ

Молниеотводы граненные МОГК

МОГК-8.0 h - 8 м
МОГК-9.0 h - 9 м
МОГК-10.0 h - 10 м
МОГК-11.0 h - 11 м
МОГК-12.0 h - 12 м
МОГК-13.0 h - 13 м
МОГК-14.0 h - 14 м
МОГК-16.0 h - 16 м
МОГК-18.0 h - 18 м
МОГК-20.0 h - 20 м
МОГК-25.0 h - 25 м
МОГК-30.0 h - 30 м

Молниеотводы трубчатые МОТ



Альбом типовых решений предоставляется по запросу.

Заявку направляйте на адрес электронной почты дистрибьютора:

info@tccom.ru





ТОРГЦЕНТРКОМПАНИ

Эксклюзивный дистрибьютор ООО «УТС»

Представитель в г. Севастополь

Кузнецов Олег

Тел.: +7 (978) 722-42-02

Представитель в г. Москве

Корозелиди Александр

Тел.: +7 (985) 052-00-33

E-mail: info@tccom.ru,

www.tccom.ru